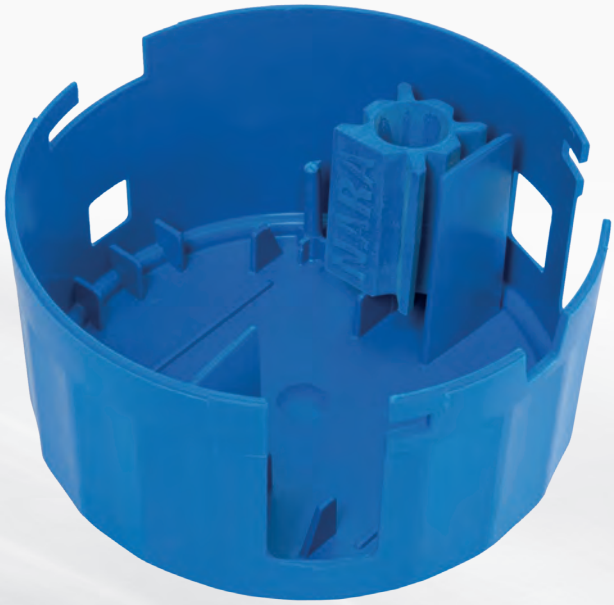


SWOPBOX
Schlag- und Köderfallen

Der neue Maßstab in Sachen
Köderstationen für Hygienebereiche!

HACCP • AIB • M&S • IFS • BRC KONFORM

SWOPBOX

Die SWOPBOX:
praktisch, hygienisch, sicher

Die SWOPBOX setzt neue Maßstäbe im Bereich der Köderstationen für Hygienebereiche. Köderstationen stellen eine nicht unerhebliche Gefahr für Hygienebereiche dar. Durch die häufige Fixierung auf dem Boden gelangen Keime und Schmutz hinter und in die Köderstationen. Die SWOPBOX eignet sich aufgrund der Wandmontage perfekt für hygienische Bereiche, in denen nass gereinigt wird. Der für die Dokumentation verwendete Barcode verbleibt an dem Wandadapter und muss nicht getauscht werden. Außerdem entspricht die SWOPBOX den Vorgaben des Lebensmittelrechtes im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 852/2004 (HACCP) und den erweiterten Vorgaben des International Food Standard Version 6.0, IFS Logistic, BRC 6, AIB im Bereich der Köderbox.

Ökologisch, wetterbeständig und überall einsetzbar

Durch den sehr robusten und witterungsbeständigen Kunststoff kann die Falle im Innen- und Außenbereich eingesetzt werden.

Plug-and-Play Prinzip

Die SWOPBOX kann durch einfachen „Klick" die Kness-Schlagfalle oder baugleiche Modelle aufnehmen und bietet somit die Möglichkeit, die bevorzugte Schlagfalle zu nutzen.

Trocken und sicher vor Schimmelbefall

In handelsübliche Köderboxen kann sehr schnell Feuchtigkeit eindringen, was zu einem Schimmelproblem in der Station führen kann. Die SWOPBOX wurde so konzipiert, dass eindringendes Wasser wieder schnell abfließen kann. Es entstehen somit keine Feuchtigkeits- und Schimmelprobleme. Dies ist überall dort von Vorteil, wo täglich gereinigt wird. Durch die Befestigung an der Wand wird das Eindringen von Wasser durch Reinigungsarbeiten zusätzlich erschwert.

Revolutionäres Design für die Wandmontage

Die SWOPBOX kann senkrecht an der Wand angebracht werden und wird so nicht mehr durch Reinigungsarbeiten oder im laufenden Betrieb verschoben oder gar zerstört. Sie ist mit nur einer Handbewegung zu öffnen und dennoch zugriffsgesichert. Die beiden Bauteile der SWOPBOX können bei Bedarf unkompliziert ausgetauscht werden. Der Wandadapter verbleibt dabei an der Wand und das Gehäuse kann getauscht werden. Dies ist ein sehr großer Vorteil gegenüber herkömmlichen Köderstationen. Andere Köderboxen sind ein beliebter Schmutzbehälter. Dies wird durch die einzigartige Bauweise der SWOPBOX verhindert.

Optische Auslöseanzeige durch Indikatorhebel

Eine weitere Innovation ist der grüne Indikatorhebel. Er zeigt an, ob eine Schlagfalle, die in der SWOPBOX platziert wurde, ausgelöst hat. Man kann schon aus großer Entfernung erkennen, ob der grüne Hebel aus der Station ragt oder nicht. Durch die blaue Farbe der SWOPBOX können eventuelle Produktverunreinigungen sofort erkannt werden – ein zusätzlicher Schutz, der Sinn macht.

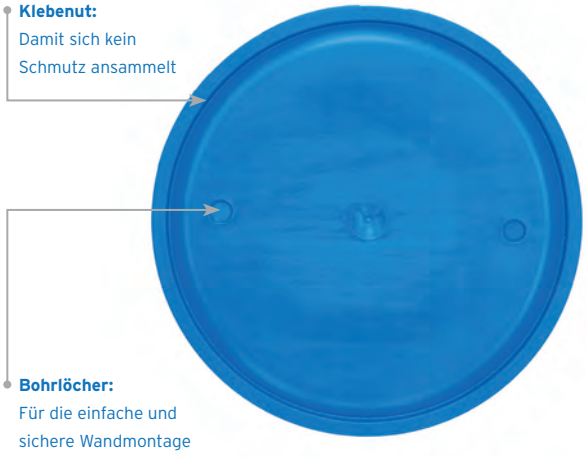
Eine Falle für alle Fälle – einfach gut durchdacht

SWOPBOX

- ✓ Aufnahme sämtlicher Lockstoffe und Köder sowie der Kness-Schlagfalle oder baugleiche Modelle
- ✓ Optische Anzeige, wenn die Falle ausgelöst hat, durch Indikatorhebel
- ✓ Hygienisches, sicheres und praktisches Design für die Wandmontage
- ✓ Steckplatz für eMitter Permanent Monitoring
- ✓ Entspricht den Anforderungen von IFS, BRC, HACCP, AIB und M&S

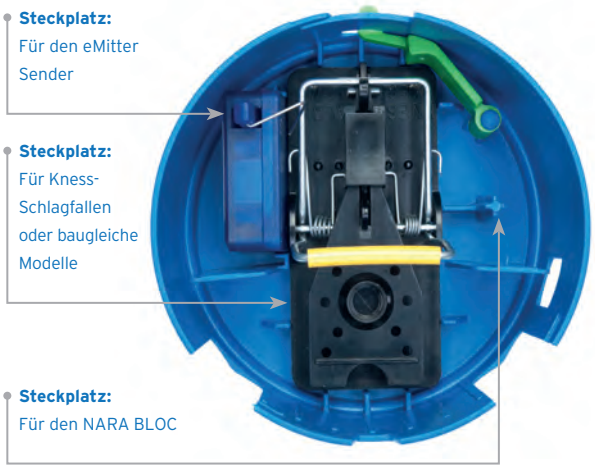
SWOPBOX **Gehäuse**

SWOPBOX **Rückseite Wandadapter**



SWOPBOX **offen, leer**

SWOPBOX **offen mit Schlagfalle**

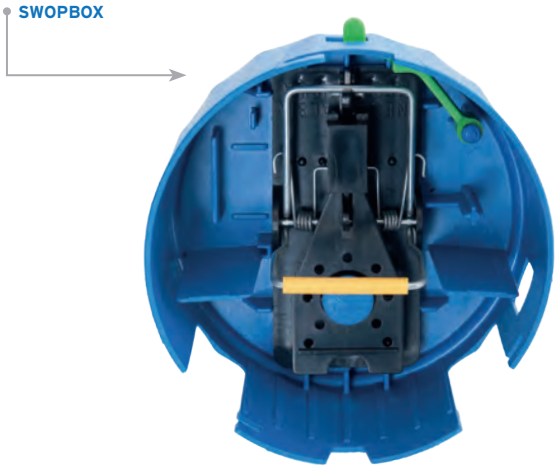


Alle Vorteile der **SWOPBOX auf einen Blick**

- ✓ **Flexible Anwendung** dank Aufnahme sämtlicher Lockstoffe und Köder sowie der Kness-Schlagfalle oder baugleiche Modelle
- ✓ **Wandmontage** bedient den Spieltrieb der Nager und ermöglicht Reinigungsarbeiten ohne Verschieben oder Zerstören der Box
- ✓ **Barcode verbleibt an der Wand** und muss nicht getauscht werden
- ✓ **Optische Auslöseanzeige,** um schon aus weiter Ferne einen Befall zu erkennen
- ✓ **Hohe Attraktivität,** die SWOPBOX ist besonders in Nass-Bereichen ein trockener Rückzugsort für Nager
- ✓ **Sicher vor Schimmelbildung,** da eindringendes Wasser schnell wieder abfließt
- ✓ **Gehäuse in Signalfarbe Blau,** der Sicherheitsfarbe für Lebensmittel und Gesundheitsbereiche
- ✓ **Leichte Reinigung und schneller Tausch,** da alle Steckplätze und Funktionen im Gehäuse verbaut sind und die Box aus zwei kostengünstigen Bauteilen besteht
- ✓ **Steckplatz für eMitter** Permanent Monitoring System
- ✓ **Schnelle Montage** mit großer Zeitersparnis
- ✓ **Zertifiziert** nach den Anforderungen von IFS, BRC, HACCP, AIB und M&S

FRÜHER

HEUTE



FuturA GmbH Vertriebsgesellschaft
Rudolf-Diesel-Straße 35
33178 Borchen
Telefon +49 (0) 52 51 / 6 91 61-79
Telefax +49 (0) 52 51 / 6 91 61-55
E-Mail info@futura-shop.de
Internet www.emitter.info

FUTURA
Produkte mit Zukunft