

tempmate.®-S1 v2

➔ Einweg USB-Datenlogger zur zuverlässigen Überwachung der Kühlkette


NEUE
FUNKTIONEN
V2

+ 2 Jahre Haltbarkeit¹

+ Auto PDF & CSV Bericht

+ Bis zu 180 Tage² Aufzeichnung

+ Vorkonfigurierbar

+ Inkl. 6-Punkte-Validierzertifikat

+ Aktiv- und Status LEDs

+ Inklusive Validierzertifikat

+ Backup-Log Funktion³

1 abhängig von Lagerkonditionen | 2 je nach Konfiguration | 3 Sicherung im Hintergrund, selbst wenn zu früh gestoppt wurde



PHARMAZIE & CHEMIE



LEBENSMITTEL



MEDIZINISCHE PRODUKTE

Intuitiver Einweg-Temperaturlogger zur zuverlässigen und kostengünstigen Überwachung der Kühlkette.

Die neuen **tempmate.®-S1 v2** Datenlogger mit integriertem USB-Anschluss und automatischer PDF und CSV Generierung. Weitere Software oder Hardware zum Anschliessen und Auslesen der aufgezeichneten Daten ist nicht erforderlich.

tempmate.®-S1v2 Datenlogger haben eine Genauigkeit von +/- 0,5°C und werden zusammen mit einem rückverfolgbaren 6-Punkte-Validierzertifikat geliefert. Diese von unserer Produktion ausgestellte Validierung, spart Ihnen Zeit sowie Geld und unterstützt Ihre Qualitätssicherung.



tempmate.com


USB
Anschluss

IP 67
Schutz

Temperaturbereich
-30°C bis +70°C

GDP
Konform

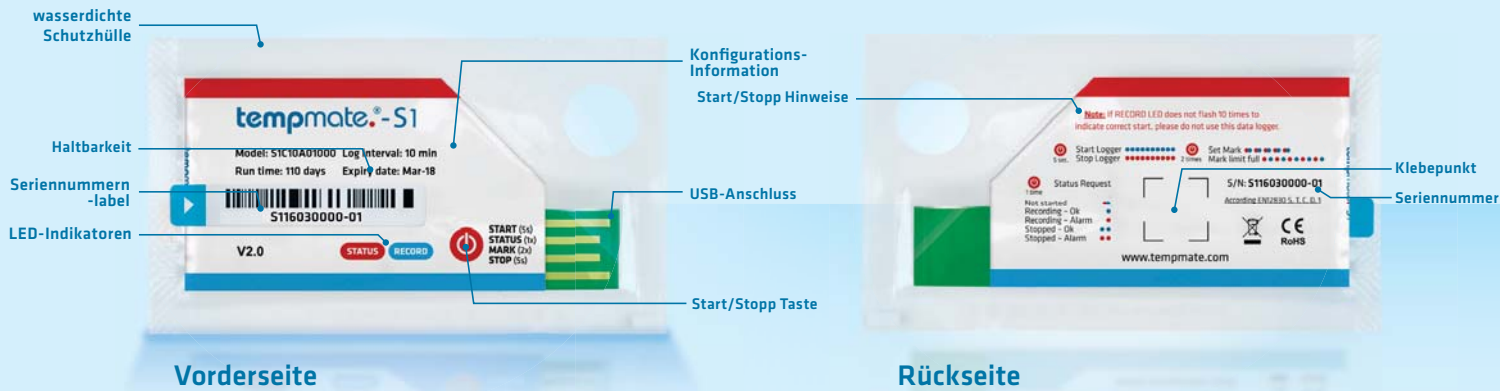
EN 12830
Konform

Auto PDF &
CSV Erstellung

German
Quality

tempmate.®-S1 v2

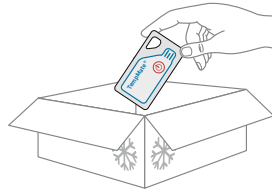
If temperature matters.



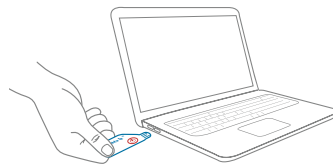
Einfache Bedienung



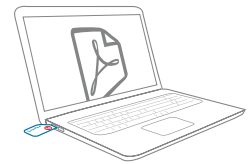
01 Vorkonfiguriert und direkt einsetzbar



02 Gestarteten tempmate.®-S1 der Lieferung beilegen



03 Gestoppten Logger direkt am USB-Port anschliessen



04 Automatischer PDF & CSV Bericht mit allen Details

Wie wichtig ist Ihnen die Einhaltung der Kühlkette? tempmate.®-S1 v2 Datenlogger überwachen alle relevanten Daten zuverlässig und genau.

tempmate.®-S1 Datenlogger wurden speziell für die Überwachung der Kühlkette in der Logistik entwickelt. Durch die Vorkonfiguration kann der tempmate.®-S1 sofort zur Kontrolle temperatursensibler Lieferungen eingesetzt werden. Der automatisch generierte PDF & CSV Bericht, beinhaltet detaillierte Informationen wie Temperaturkurven, tabellarische Messwerte, sowie statistische Auswertungen aller relevanten Daten.

Eine individuelle Neuprogrammierung ist jederzeit mit der tempbase.®-D Software möglich.



Ihre Vorteile auf einen Blick

- + Produktbezogene Temperaturüberwachung der gesamten Kühlkette
- + Kosteneffizient und zuverlässig
- + Smartes Design, intuitive Bedienung
- + Wasserdicht und lebensmittelsicher
- + Keine zusätzliche Software oder Hardware nötig
- + Detaillierter PDF & CSV Bericht inkl. Diagramm und Tabelle
- + Intelligente LEDs zur Statusüberwachung
- + Erweiterte Haltbarkeit bis zu 24 Monate
- + Vorkonfigurierbar (auf Anfrage)

Technische Daten

Aufzeichnungsoptionen	Einweg
Temperaturbereich	-30 °C bis 70 °C
Temperaturgenauigkeit	±0.5 °C (-20 °C bis +40 °C); ±1.0 °C (andere Bereiche)
Temperaturauflösung	0.1 °C
Datenspeicher	16.000 Messungen
Haltbarkeit / Batterie	2 Jahre ¹ / CR2450 Knopfzelle
Messintervall	10 Minuten (Standard, weitere auf Anfrage)
Aufzeichnungsdauer	bis zu 110 Tage ² (Standard, weitere auf Anfrage)
Startmodus	Per Knopfdruck oder Software
Stopmodus	Per Knopfdruck oder Software
Schutzklasse	IP67 / NEMA 6
Größe	83 mm x 47 mm x 7 mm (L x B x H)

Gewicht	14.6 g
Zertifizierung	EN 12830, CE, RoHS
Validierungszertifikat	Auf Papier und als PDF gespeichert
Software	PDF oder CSV Programm / tempbase.®-D optional
Berichterstellung	Automatischer PDF und CSV Bericht
Passwortschutz	Auf Anfrage möglich
Verbindung zum PC	USB 2.0, A-Typ
Alarmkonfiguration	Optional, bis zu 5 Punkte
Konfigurierbar	Ja, mit kostenloser tempbase.®-D Software
Zubehör	Versanddokumente, Zertifikat, Umprogrammier Label und Verschlussbeutel

1 Abhängig von optimaler Lagerkondition (+15 °C bis +23 °C / 45% bis 75% rF)
2 Abhängig von Einsatztemperatur (kürzer bei sehr hoher/niedriger Temperatur)



imec Messtechnik GmbH
Deutschland

Lilienthalstraße 23
74078 Heilbronn

T +49 7066.9150 230
F +49 7066.9150 233

info@imec.de
www.imec.de

